

デンカTXポリマー

◇自社重合技術により開発された透明性に優れるスチレン-メチルメタクリレート樹脂 (MS 樹脂) です。
 特徴：アクリル樹脂と同等な優れた透明性、耐候性、表面硬度を持ち、かつアクリル樹脂よりも吸湿率や比重が小さく、成形性の良いポリマーです。
 射出成形、シート押出成形など幅広く対応します。
 採用例：薄型テレビ部材、光学レンズ、照明機器カバー、カーポート・ルーフ等エクステリア関連

1. 一般物性

項目	規格	試験条件	単位	TX-100S	TX-800LF
メルトマスフローレート	JIS K 7210-1 (ISO 1133)	200°C, 49N 荷重	g/10分	1.8	1.6
引張破壊応力	JIS K 7161-1,-2 (ISO 527-1,-2)	5mm/min	MPa	67	64
曲げ弾性率	JIS K 7171 (ISO 178)	2mm/min	MPa	3400	3400
曲げ強さ			MPa	115	113
シャルピー衝撃強さ	JIS K 7111-1 (ISO 179)	ノッチ付き, 23°C	kJ/m ²	2	2
荷重たわみ温度	JIS K 7191-1,-2 (ISO 75-1,-2)	フラットワイス法 1.8MPa 応力	°C	79	79
ピカット軟化温度	JIS K 7206 (ISO 306)	50N 荷重	°C	100	100
ロックウェル硬さ	JIS K 7202-2 (ISO 2039-2)	23°C	(Mスケール)	87	77
密度	JIS K 7112 (ISO 1183)	23°C	kg/m ³	1127	1111
屈折率	ASTM D-542	Na-D 線	—	1.54	1.55
全光線透過率	JIS K 7361-1 (ISO 13468-1)	2mmt	%	92	92
ヘーズ	JIS 7136 (ISO 14782)	2mmt	%	0.2	0.2
成形収縮率	デンカ法	—	%	0.4	0.4
吸水率	ASTM D-570	水中浸漬 24hr	%	0.12	0.09
燃焼性	UL94(UL File No.E49895)			HB	HB

- 表中の物性値は測定例であり、品質保証値を示すものではありません。
- 表中の物性測定は2001年より業界統一で施行された「新 JIS 法規格 (ISO 規格準拠)」に準拠して測定されたものです。
- 使用した ISO 多目的試験片は「※ ABS 成形材料及び押し出し用材料 第 2 部：試験片の調整及び諸性質の測定方法」に準拠した条件で成形しております。

2. 射出成形条件

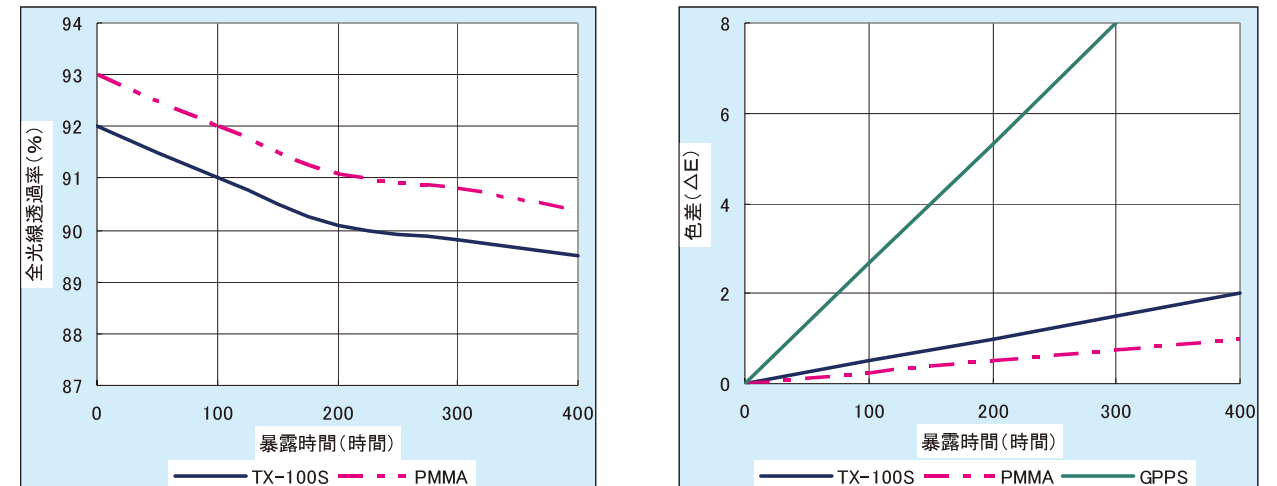
デンカTXポリマーの標準的な条件を以下に示します。

		TX-100S	TX-800LF
予備乾燥	温度 (°C)	70~80	
	時間 (Hr)	3~4	
シリンダー温度 (°C)		190~240	
ノズル温度 (°C)		220~240	
金型温度 (°C)		40~70	

◇予備乾燥 吸湿性が若干ありますので成形前に予備乾燥をする必要があります。

3. 耐候性

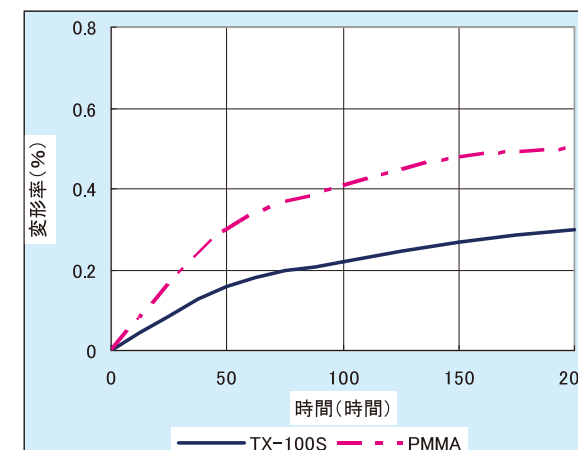
促進耐候試験による透明性と色相変化を下記に示します。



測定条件：サンシャインウエザーメーター、63°C、シャワーなし。試験片 2mm 厚部。

4. 寸法安定性

高温高湿下での寸法変化を下記に示します。



試験条件
 温度60°C、湿度90%RH、試験片300mm辺の伸び率を変形率として経時変化を測定。