

デンカのポリマーアロイ一般物性表

項目 Property	規格 Test Method	試験条件 Test Condition	単位 Unit	HS-G193	HS-K190
				ABS/PC 良流動	ABS/PC 超高衝撃性

◆ISO規格一般物性表

項目	規格	試験条件	単位	HS-G193	HS-K190
メルトマスフローレート Melt Mass Flow Rate	JIS K 7210-1 (ISO 1133)	220°C, 98N荷重	g/10分	10	7
引張弾性率 Tensile Modulus	JIS K 7161-1,-2 (ISO 527-1,-2)	1mm/min	MPa	2,460	2,330
引張降伏応力 Tensile stress at yield				62	58
引張破壊応力 Tensile stress at break				48	47
曲げ弾性率 Flexural Modulus	JIS K 7171 (ISO 178)	2mm/min	MPa	2,550	2,450
曲げ強さ Flexural Strength				93	90
シャルピー衝撃強さ Charpy Impact Strength	JIS K 7111-1 (ISO 179)	ノッチ付き, 23°C	kJ/m ²	75	110
荷重たわみ温度 Temp of deflection under load	JIS K 7191-1,-2 (ISO 75-1,-2)	フラットワイズ法 1.8MPa応力	°C	99	99
ビカット軟化温度 Vicat Softening Temp.	JIS K 7206 (ISO 306)	50N荷重	°C	115	115
ロックウェル硬さ Rockwell Hardness	JIS K 7202-2 (ISO 2039-2)	23°C	(Rスケール)	121	119
密度 Density	JIS K 7112 (ISO 1183)	23°C	kg/m ³	1,120	1,120

◆ASTM規格一般物性表

項目	規格	試験条件	単位	HS-G193	HS-K190
引張強度 Tensile Strength	ASTM D-638	5mm/min	MPa	56	51
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ASTM D-790	15mm/min	MPa	2,550	2,260
曲げ強さ Flexural Strength			MPa	88	80
アイゾット衝撃強度 Izod Impact Strength	ASTM D-256	1/8ノッチ付き, 23°C	J/m	637	1,177
熱変形温度 Heat Deflection Temperature	ASTM D-648	エッジワイズ法 18.6kgf応力	°C	105	107
ビカット軟化点 Vicat Softening Temperature	ASTM D-1525	5kg荷重	°C	115	118
ロックウェル硬度 Rockwell Hardness	ASTM D-785	23°C	(Rスケール)	120	118
比重 Density	ASTM D-792	23°C	—	1.13	1.12

◆その他の特性

項目	規格	試験条件	単位	HS-G193	HS-K190
燃焼性 Flammability	UL94 (UL File No.E49895)			HB	HB
成形収縮率 Molding Shrinkage	弊社法	2mmt	%	0.5~0.7	0.5~0.7

・表中の物性値は測定例であり、品質保証値を示すものではありません。
 ・ISOの規格物性は2001年より業界統一で施行された「新JIS法規格（ISO規格準拠）」に準拠して試験片成形・測定しております。
 ・ASTM規格物性は、デンカ法にて成形されたASTM1号試験片にて測定しております。

1. ポリマーアロイの成形条件

一般に熱風循環式の箱型乾燥器または、ホッパードライヤーが使用されています。
 乾燥温度は110°Cで、3~5時間前後です。

① 予備乾燥温度

乾燥温度 (°C)	時間 (hr)
110	3~5

射出成形における適正な成形条件は、成形機の種類、金型構造、成形品の大きさおよび形状、製品の使用目的によって決定されますが、成形温度の目安は下記の通りです。

② 成形機のシリンダー温度設定

成形温度 (°C)				グレード
C1	C2	C3	Noz	HS-G193, HS-K190
220	230	240	240	
∫	∫	∫	∫	
240	250	260	260	

③ その他

- 射出圧力: 最小充填圧力+5~10kgf/cm²G
- 射出速度: 低速~中速
- 金型温度: 60~90°C
- 背 圧: 5~15kgf/cm²G